

LA QUALITÀ DI STAMPA

QUESTIONE DI PULIZIA

LA PERFETTA PULIZIA DELLA MACCHINA DA STAMPA CONSENTE DI CONSERVARE PIÙ A LUNGO L'EFFICIENZA DEL SISTEMA E MANTENERE PIÙ COSTANTE LA QUALITÀ DEGLI STAMPATI.

In ogni reparto o fase di lavorazione del settore grafico è assolutamente necessario mantenere il massimo ordine e un'accurata pulizia, sia per creare un ambiente di lavoro confortevole sia per avere una buona base di partenza per la realizzazione di prodotti accurati e "puliti", sia esteticamente sia nel senso reale del termine. In questo senso, la manutenzione di materiali e attrezzature dovrebbe sempre rispettare, oltre alle comuni norme, anche alcune regole consigliate per la loro gestione e conservazione ottimale.

In sala stampa, la gestione operativa di una macchina da stampa comprende numerose operazioni che includono, oltre a tutte le regolazioni necessarie per il raggiungimento della copia campione e il mantenimento della qualità di stampa per l'intera tiratura, anche le fasi di pulizia

periodica dei caucciù e dei gruppi inchiostranti, tutto questo per evitare fastidiosi difetti di stampa e danneggiamenti delle parti in gomma. A questo scopo, il mercato offre tutta una serie di prodotti ausiliari necessari per il corretto funzionamento di una macchina da stampa e utili per la corretta riproduzione degli stampati.

LAVARE A FONDO

Nel caso la pulizia della macchina venga eseguita manualmente, a parte il gruppo inchiostatore che viene lavato sfruttando il lavoro della racla a contatto, il macchinista è costretto ad adoperare uno straccio imbevuto di solvente e strofinare il caucciù per rimuovere i residui di inchiostro e carta. Da notare che, se tutte le operazioni di pulizia e manutenzione dovessero es-

sere effettuate manualmente dall'operatore, considerando anche il numero degli elementi di cui è composta la macchina da stampa, sarebbero necessari un equipaggio numeroso e tempi di avviamento eccessivamente lunghi. Per questo motivo, molte di queste operazioni sono state automatizzate aggiungendo alla macchina da stampa una serie di sistemi automatici di lavaggio che, oltre ad alleggerire il compito allo stampatore e a ridurre i tempi morti, assicurano una migliore uniformità di pulizia e una maggiore durata del caucciù e dei rulli inchiostatori. Le operazioni più comuni di pulizia del gruppo stampa consistono nel lavaggio dei teli gommati e del gruppo inchiostante. La prima operazione è sicuramente molto più frequente e, qualora fosse compiuta a mano dall'operatore, comporterebbe un

notevole dispendio di solventi di lavaggio e di energie da parte dello stampatore, soprattutto nel caso di macchine di grande formato. Negli impianti di ultima generazione i cilindri porta caucciù, i cilindri di pressione e i gruppi inchiostranti possono essere lavati automaticamente in tempi molto ridotti e con notevole risparmio di materiale.

LA CURA DEL CAUCCIÙ

Per quanto riguarda la manutenzione dei caucciù, esistono prassi assodate per la pulizia del telo gommato. Il trasferimento dell'inchiostro è legato allo strato superficiale del caucciù, che a sua volta dipende dalle condizioni di manutenzione. Un tessuto gommato non lavato adeguatamente tende ad assorbire una parte dell'inchiostro non rilasciato, acqua e spolvero della carta. In poco tempo questi residui portano alla cristallizzazione del tessuto gommato, così come i rulli, ciò significa che si viene a formare una patina che impedisce il trasferimento in maniera uniforme dell'inchiostro durante i successivi lavori. Allo stesso modo, l'impiego di prodotti di lavaggio sbagliati potrebbero provocare il distacco della gomma, se contengono solventi troppo volatili, oppure rigonfia-

menti, se il prodotto è troppo grasso. Un'attenta e accurata manutenzione garantisce l'efficienza e la durata del caucciù. Dal momento che il caucciù è un elemento che deve essere trattato con cura per prolungarne la vita, in caso di sistema automatico di lavaggio, lo stampatore dovrà avere l'accortezza di mantenere efficiente il sistema caricando di liquido di lavaggio l'impianto (un prodotto chimico solitamente derivato dal petrolio a cui sono aggiunti additivi necessari per salvaguardare l'impianto stesso) e cambiando la bobina di tessuto non tessuto quando questa volge al termine. Alcuni sistemi hanno eliminato la soluzione di lavaggio impiegando un panno di tessuto non tessuto preumidificato, con il vantaggio di non avere a magazzino sia bobine di panno sia fusti di solvente.

PULIZIA DEI RULLI

Come il caucciù, anche i rulli richiedono cure particolari di manutenzione. La pulizia veloce ed efficace dei rulli in macchina è un'esigenza molto richiesta dalle azien-



de di stampa. Talvolta, per accelerare questa operazione, si tende a rimuovere solo l'inchiostro residuo durante il lavaggio, ma questo comporta il rischio di dover effettuare, periodicamente, disincrostazioni pesanti e dannose per la superficie del rullo. Il mercato offre un'ampia gamma di solventi e prodotti di lavaggio che consentono la rimozione dell'inchiostro e dei residui di acqua e carta che comportano la possibile cristallizzazione della gomma.

Ciò che avviene durante la pulizia dei rulli in una macchina da stampa è frutto di fenomeni chimico-fisici che sfruttano l'interazione fra la superficie del rivestimento gommoso, il prodotto di lavaggio

e l'inchiostro residuo, sia esso fresco o essiccato. Oltre a questo, durante i fermi macchina per periodi più lunghi del normale fine settimana, è consigliata una pulizia molto più approfondita dei rulli. Esistono prodotti che eliminano tutte le impurità presenti sulle superfici dei rulli, evitando incrostazioni che, una volta essiccate, non possono più essere asportate senza provocare danni ai rulli stessi. Una corretta manutenzione del rullo garantisce il mantenimento delle caratteristiche originarie di tiro, lipofilia e idrofilia per l'intero ciclo di vita del rullo, tenendo presente che la qualità di uno stampato è direttamente influenzata anche dallo stato di usura dei rulli gommati.

**COLORGRAF
SOLUZIONI PER
OGNI ESIGENZA**

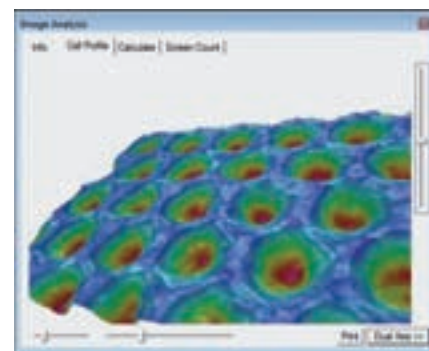
Colorgraf propone un'ampia varietà di prodotti per la pulizia dei gruppi inchiostranti e dei caucciù. Grafo Roll è una speciale pasta detergente per la pulizia completa dei rulli inchiostranti. Pulisce a fondo da ogni residuo di inchiostro e ridona alla gomma la sua superficie vellutata originale. Il prodotto si distingue nei rapidi cambi dei colori. Grafosolv è un detergente idromiscibile universale, particolarmente indicato per il lavaggio manuale dei teli gommati e dei rulli inchiostranti. È innocuo per la gom-

ma e le lastre. Lithofix NF 94 è un detergente e rigeneratore per rulli e caucciù, unisce alle elevate qualità di detergente quelle di rigeneratore per rulli e caucciù. Rigeneratore 76 N è invece detergente concentrato a rapida azione specificatamente formulato per rigenerare i caucciù e i rulli gommati restituendo loro una superficie vellutata e la completa elasticità. Autowash è il detergente idromiscibile per lavacaucciù automatici. Solverde è un detergente innovativo di impiego universale per rulli e caucciù. Non contiene solventi petroliferi, non è infiammabile ed è senza odore. Infine, Deltasolv UV Wash è un detergente specifico per la pulizia di rulli, caucciù e lastre da inchiostri e vernici UV. www.colorgraf.it



**DITOM
TUTELA L'EFFICIENZA
DEGLI ANILOX**

La perfetta pulizia degli anilox è d'obbligo per una stampa di qualità. Un buon programma di mantenimento consente di abbassare i costi di produzione dovuti a fermi macchina, smontaggi frequenti dei cilindri, sprechi di materiale e tempo per il corretto match dei colori. L'utilizzo di detergenti appropriati, giornalieri e periodici, evita lo smontaggio frequente e/o danneggiamenti della struttura degli anilox derivati dall'uso di prodotti aggressivi. A seconda degli inchiostri utilizzati, si potrà optare per una pulizia manuale o per una pulizia in linea con prodotti giornalieri tramite la pompa di ricircolo dell'inchiostro lavando così direttamente in macchina, con la possibilità di inserire sistemi di dosaggio personalizzati che evitano la diluizione manuale dei detergenti. Agente dell'azienda leader Flexoclean che produce detergenti efficaci e idonei



per qualsiasi tipo di inchiostro, Ditom fornisce inoltre macchine di lavaggio, a ultrasuoni o spruzzo, di produzione CEE per anilox e parti macchina e lavacliché di ultima generazione e assiste gli stampatori tramite servizi a domicilio di pulizia cilindri e di misurazione e analisi degli anilox. Con il microscopio elettronico Anicam 3D della Troika Systems, Ditom è in grado di supportare il cliente nella valutazione di eventuali problematiche in stampa e nell'individuazione del detergente più idoneo per la pulizia delle celle anilox e garantire così risultati costanti in stampa. www.ditom.it

FORA GRAFICA RI...EVOLUZIONE NELLE CONFEZIONI ALIMENTARI

Nell'ambito soluzioni di lavaggio non è sempre facile trovare un prodotto che non crei problemi agli "ugelli", che sia conforme alle normative, omologato FOGRA, che non abbia odori sgradevoli, non lasci residui "grassi" e sia compatibile con la stampa low migration. Tenendo presente tutti questi fattori, Blueprint Products (partner di Fora) ha selezionato le migliori materie prime, i solventi più efficaci e più rispettosi dell'ambiente in modo da poter proporre, ad un

mercato sempre più esigente, soluzioni tecniche d'avanguardia nel rispetto dei costi produttivi. Bluewash RS 162 per inchiostri convenzionali ed Bluewash UV 172 per inchiostri ibridi ed UV uniscono, in anteprima sul mercato, le caratteristiche di



efficacia e di compatibilità con i processi di stampa a bassa migrazione, grazie alla certificazione ISEGA riguardante le confezioni alimentari. Inoltre un'ampia gamma di proposte mette a disposizione lavaggi non VOC e a base vegetale, come Bluewash RS 102 e RS 104, ideali per rotative web e heatset, per non dimenticare Bluewash Hybrid e i lavaggi Bluewash UV 145 e UV 175, in grado di facilitare i processi di lavaggio in ambiente UV. A tutto ciò si uniscono le nuove soluzioni Aquaflex ed Uvflex per inchiostri flexo, per una manutenzione senza pensieri. Rigeneratori e cleaner specifici per gomme e caucciù e soluzioni dedicate alle unità di verniciatura sono le proposte Blueprint per risolvere le piccole problematiche che gli operatori devono affrontare quotidianamente. Tutte queste soluzioni, unitamente agli additivi alcool zero, contribuiscono a realizzare il "Progetto Emissioni Zero", dove grazie anche alle tecnologie DS come Rotowash Bio, Rotowash 60 ed i nuovissimi Solvent Free Washes, è possibile oggi realizzare un ambiente di lavoro esente da emissioni ambientali con importanti benefici economici e produttivi. In Fora Grafica la ri...evoluzione continua con la ricerca, la passione e l'affidabilità di sempre.

www.foragrafica.it

SAMOR, PULIZIA E ATTENZIONE PER L'AMBIENTE

Samor coerente nei fatti con una politica eco-friendly, annovera una gamma completa di soluzioni di lavaggio adatte a tutti le tipologie e formati di macchine offset e web tra cui Eurowash ed Euromix, con flash point > 65°C per le macchine da stampa offset di medio e grande formato, Wash Web 100 per rotative heatset, con flash point > 100°C e dotati di inibitori di corrosione. Tutti questi prodotti sono solventi a bassissimo impatto ambientale, certificati da FOGRA secondo i criteri stabiliti dai principali produttori di macchine da stampa per utilizzo nei rispettivi impianti lavacaucchiù automatici. Questi prodotti oltre ad essere distribuiti negli imballaggi tradizionali da 25 e 200 litri, vengono forniti anche in cisterne da 1000 litri in quanto tale forma di imballo, sempre più apprezzata dai clienti, presenta numerosi vantaggi a partire dall'assenza di smaltimento dell'imballo stesso, in quanto viene reso direttamente a Samor, con risparmi da parte della clientela in termini di tempo, costi di trasporto e di gestione; la disponibilità di un maggior quantitativo di prodotto consente al cliente di ottimizzare gli spazi in magazzino ed i costi di acquisto del solvente, garantendosi al contempo una scorta costante. Inoltre, la presenza di prodotti non infiammabili comporta al cliente



una serie di vantaggi in termini di assenza di pericolosità nello stoccaggio e nella gestione. La razionalizzazione produttiva secondo queste metodologie, oltre a tutti i plus sopra citati, garantisce tempi di consegna praticamente just in time, grazie anche alla presenza in Samor di un impianto di produzione all'avanguardia, completamente automatizzato e regolato da sofisticati sistemi di controllo a garanzia di una resa qualitativa costante, determinata dall'impiego di materie prime selezionate e rigorosamente controllate all'entrata. "Samor nel proprio laboratorio chimico si avvale di personale esperto che oltre ad essere alla ricerca continua di soluzioni di lavaggio sempre più ecologiche e a bassissimo impatto ambientale, garantisce un'assistenza tecnica on line e on site per l'ottimizzazione dell'utilizzo dei prodotti, laddove la completa assenza di resi e la crescita produttiva rappresentano per noi importanti indicatori di qualità e soddisfazione del cliente" ha dichiarato la Dott.ssa Giorgia Bignardi, responsabile del Laboratorio Chimico di Samor Italia.

www.samor.com

SAPHIRA E ANCHOR EFFICACIA ED ECOLOGIA IN SALA STAMPA

Il binomio Macchingraf - Heidelberg è garanzia di completezza e competenza su tutto il processo produttivo, e in special modo in sala stampa. Nell'ambito della chimica di sala stampa, Macchingraf vanta una storica partnership con Anchor, a cui oggi affianca il marchio Saphira by Heidelberg. Con la distribuzione esclusiva di questi marchi, Macchingraf garantisce qualità e innovazione nella chimica di sala stampa e quindi dei solventi. In tema di ecologia ed ambiente di lavoro, è utile sottolineare che sono decine i prodotti chimici che agiscono e reagiscono in macchina da stampa. Dagli inchiostri all'alcool isopropilico, dai solventi agli additivi, fino agli antiscartini. Tutti questi elementi sono potenzialmente dannosi per gli operatori e per l'ambiente. Grazie ai prodotti Saphira by Heidelberg ed Anchor, Macchingraf è in grado di proporre solventi senza VOC, additivi senza biocidi e soluzioni per l'eliminazione dell'alcool. Tutto all'insegna del massimo rispetto dell'ambiente e la garanzia di una stampa di altissima qualità. Infine, si deve sottolineare che la differenza del risultato, sta anche nel perfetto connubio fra sistemi di lavaggio e prodotti impiegati. In tale contesto, l'attenzione deve essere rivolta, in maniera molto forte, alla qualità dei solventi

ed ausiliari che, oltre alle necessarie certificazioni di idoneità tecnica e rispetto dell'ambiente, devono essere tecnologicamente aggiornati. Il solo prodotto, poi, non è sufficiente a garantire il risultato. Ci vogliono esperienza, competenza e presenza a fianco degli stampatori. "È per questo che Macchingraf mette a loro disposizione, tecnici qualificati, per un supporto totale, che si è sviluppato ne-



gli anni. I consigli dei nostri tecnici sono preziosi quanto i prodotti che forniamo - afferma Matteo Patrignani, Product & Sales Manager Supplies & e-commerce di Macchingraf. - Un esempio: il miglioramento della pulizia di rulli e caucciù, non si ottiene col solo solvente, ma anche grazie all'acqua e ai prodotti ausiliari che permettono la miglior interazione fra le due componenti. L'uso del 'Water Wetting Agent', permette di migliorare l'idromiscibilità acqua-solvente, tenere puliti ugelli e canalizzazioni della macchina e garantisce risultati eccellenti nel lavaggio e nella manutenzione della macchina stessa. Ecco un'altra ragione per scegliere Macchingraf come partner per il vostro business!". Non per ultimo, collegandosi al sito di Macchingraf, i clienti possono aderire al programma SprintShop, godere di un servizio veloce, innovativo e accedere a speciali iniziative.

www.macchingraf.it

KRUSE, IL PANNINO LAVACAUCCHIÙ K-CLOTH

Il panno lavacaucchiù K-Cloth di Kruse è rivolto alla clientela più esigente. Viene venduto unicamente in bobine da 500 metri, in tutte le altezze di macchina, e si distingue per l'assenza di spolvero e di pelucchi. Il panno lavacaucchiù K-Cloth è costituito da due diversi materiali. Un lato è costituito da fibre di poliestere e l'altro, quello maggiormente assorbente, da fibre di cellulosa derivanti da pasta legno.

È necessario, per evitarne lo spolvero, che le fibre di cellulosa siano strettamente legate tra loro in modo da dare una buona resistenza allo sfregamento. Lo strato cartaceo dei tessuti lavacaucchiù si forma per essiccazione dall'impasto umido delle fibre di cellulosa che si trovano combinate con altre sostanze quali cariche minerali e collanti, come avviene nella produzione della carta. Nell'impasto umido le fibre di cellulosa sono ricoperte da molecole

d'acqua che, con la loro polarità, provocano la formazione di cariche elettriche sulla superficie delle fibre stesse.

Quando l'acqua evapora, nei punti di contatto tra fibra e fibra, queste cariche fanno sì che le fibre stesse rimangano legate tra loro con veri e propri legami elettrici.

È intuitivo che più le fibre sono lunghe più numerosi sono i punti di contatto tra l'una e l'altra, più forti i legami e minore la possibilità di distacco, ovvero di spolvero con conseguente perdita di pelucchi.

Il K-Cloth è prodotto con cellulose a fibra lunga, quindi offre una maggior resistenza allo sfregamento.

www.kruse.it

