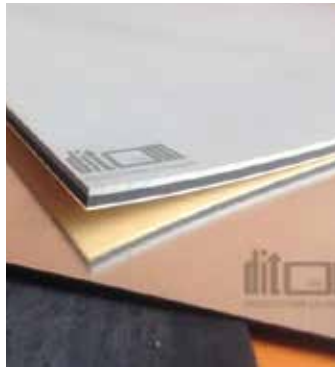


Impianti per fotopolimeri

Flessografia e tipografia



CON SVILUPPO AD ACQUA

IMPIANTI COMPATTI

Gamma completa di impianti compatti per lo sviluppo dei polimeri tipografici e flexo UV, idonei per ogni esigenza. Gli impianti includono unità di esposizione e post-esposizione, lavaggio e forno. Sono dotati di un pannello di controllo per la gestione dei programmi di lavoro e di indicatori di tempo e di temperatura. La sezione di lavaggio ha efficaci spazzole di lavaggio con sticky plate in dotazione o come optional a seconda dei modelli, ideale per le lastre base poliestere. Per i polimeri base acciaio, è possibile richiedere il piano magnetico. A seconda della linea, gli impianti possono avere regolazione automatica degli spessori delle lastre, apertura automatica a fine lavaggio e optional che facilitano il lavoro degli operatori. Formato utile da 250x350 mm fino a 800x1000.

- Linea basic, economica per produzioni contenute.
- Linea medium, ideali per produzioni medio-alte.
- Linea superior, accessoriati per alte produzioni.



IMPIANTI AUTOMATICI

Gamma completa di impianti automatici per lo sviluppo dei polimeri che includono una sezione di lavaggio, forno e post-esposizione in linea. Per la produzione di lastre digitali è possibile richiedere una speciale opzione CTP per una migliore rimozione dello strato LAM. Sono dotati di un pannello di controllo per la gestione dei programmi e delle diverse fasi di lavoro. La sezione di lavaggio ha efficaci spazzole di lavaggio con sticky plate in dotazione o come optional a seconda dei modelli. E' possibile aggiungere un'unità di esposizione separata, come optional. Gli espositori sono dotati di pannello di controllo per la gestione dei lavori e sistema per la distribuzione uniforme della temperatura. Formati utili da 520x760 a 1060x1600 mm.

- Linea medium, ideali per produzioni medio-alte.
- Linea superior, accessoriati per alte produzioni.

CON SVILUPPO AD ACQUA



IMPIANTI COMPATTI

Gamma completa di impianti compatti per lo sviluppo dei polimeri flexo ad acqua, idonei per ogni esigenza. Gli impianti includono unità di esposizione e post-esposizione, lavaggio, forno e finissaggio. Sono dotati di un pannello di controllo per la gestione dei programmi di lavoro e di indicatori di tempo e di temperatura. La sezione di lavaggio ha efficaci spazzole di lavaggio con sticky plate e speciale ricircolo e filtraggio, entrambi in dotazione o come optional a seconda dei modelli. A seconda della linea, gli impianti possono avere regolazione automatica degli spessori delle lastre, apertura automatica a fine lavaggio e optional che facilitano il lavoro degli operatori. Formato utile a partire da 250x350 mm fino a 800x1000.

- Linea basic, economica per produzioni contenute.
- Linea medium, ideali per produzioni medio-alte.
- Linea superior, accessoriati per alte produzioni.

IMPIANTI AUTOMATICI

Gamma completa di impianti automatici per lo sviluppo dei polimeri flexo ad acqua. La sezione di lavaggio include la regolazione automatica delle spazzole secondo i diversi spessori delle lastre da processare, sistema di filtraggio di nuova generazione, rabbocco automatico dei livelli di acqua e detergente e controllo della temperatura di lavaggio. Per la produzione di lastre digitali è possibile richiedere una speciale opzione CTP per una migliore rimozione dello strato LAM. Sono dotati di un pannello di controllo per la gestione dei programmi e delle diverse fasi di lavoro. Sticky plate o barra di trascinamento a seconda dei diversi modelli. Unità di esposizione, forno, post-esposizione e finissaggio separati dotata di pannello di controllo per la gestione dei parametri di lavoro e dei programmi. Formati utili a partire da 660x810 a 1320x2032 mm.

- Linea medium, ideali per produzioni medio-alte.
- Linea superior, accessoriati per alte produzioni.



CON SVILUPPO A SOLVENTE

IMPIANTI COMPATTI

Gamma completa di impianti compatti per lo sviluppo a solvente dei polimeri flexo, idonei per ogni esigenza. Gli impianti includono unità di esposizione e post-esposizione, lavaggio, forno e finissaggio. Sono dotati di un pannello di controllo per la gestione dei programmi di lavoro e di indicatori di tempo e di temperatura. La sezione di lavaggio ha efficaci spazzole di lavaggio con sticky plate in dotazione o come optional a seconda dei modelli. Il forno è dotato di aspiratore per eliminare l'aria calda e i fumi del solvente. A seconda della linea, gli impianti possono avere regolazione automatica degli spessori delle lastre, apertura automatica a fine lavaggio e optional che facilitano il lavoro degli operatori. Formato utile a partire da 250x350 mm fino a 800x1000.

- Linea basic, versione per produzioni contenute.
- Linea medium, ideali per produzioni medio-alte.
- Linea superior, accessoriati per alte produzioni.



IMPIANTI AUTOMATICI

Gamma completa di impianti automatici per lo sviluppo dei polimeri. La sezione di lavaggio è dotata di un aspiratore di fumi, spazzole rotanti e ha una barra di trasporto che guida la lastra all'interno dell'impianto. Punzonatrice, su richiesta. Unità separata per l'esposizione, forno, post-esposizione e finissaggio con computer per il controllo e gestione dei programmi e delle diverse fasi di lavoro. Formati utili a partire da 660x810 a 1320x2032.

- Linea medium, impianti ideali per produzioni medio-alte.
- Linea superior, impianti accessoriati per alte produzioni.

LA NOSTRA GAMMA PRODOTTI



FOTOPOLIMERI

- Fotopolimeri flessografici ad acqua e solvente
- Fotopolimeri tipografici ad acqua
- Solventi di sviluppo
- Matrici

IMPIANTI

- Sistemi di pulizia anilox, cliché e sleeve
- Impianti di sviluppo dei fotopolimeri. In linea e compatti ad acqua e solvente.
- Impianti per incisione diretta al laser. Anche ibride.
- Microscopio elettronico 3D per l'analisi degli anilox, cilindri rotocalco e clichés.
- Servizi di pulizia anilox. Anche a domicilio

DETERGENTI PER REPARTO FLEXO

- Pulizia manuale, in macchina di lavaggio o in linea
- Specifici per ogni tipo di inchiostro e vernice
- Prodotti per lava cliché, lava anilox a spruzzo e ultrasuoni

GOMMA

- Lastre vulcanizzate e fondi pieni.
- Gomma da incidere
- Lastre per incisione diretta al laser
- Lastre per verniciatura. Anche spellicolabili
- Gomme naturali, sintetiche e resistenti agli olii o agli esteri
- Lastre controbattuta

METALLI

- Lastre di Magnesio
- Lastre di Ottone detensionato per orologeria
- Lastre di Rame e Zinco
- Resine termoindurenti per rilievo e doratura a caldo
- Matrici e controstampi



Via Tonale, 15 - 20021 Baranzate (MI) Tel. +39 02 38203318 Fax +39 02 38203319

e.mail: info@ditom.it - www.ditom.it