FLEXO CTP



Aura

La nostra esperienza nel settore dei fotopolimeri consente di consigliare l'impianto CTP Aura più idoneo alle necessità produttive di ogni cliente. L'installazione dei CTP da parte di DITOM include il supporto tecnico nel settaggio, nella lavorazione e nel controllo dei risultati di qualsiasi tipo di lastra tipografica, base acciaio o poliestere e flessografica con sviluppo ad acqua o solvente.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA*

L'alta qualità per la stampa flexo

Amsky Aura consente un'altissima precisione di incisione grazie alla sua risoluzione di 4000 dpi. La perfezione di scrittura contribuisce inoltre alla produzione di un punto molto definito che rende possibile una qualità di stampa flessografica simile a quella offset.

• Progettazione a tamburo esterno

Il tamburo con caricamento esterno della lastra utilizza la stesso metodo di "curva-e-blocca" derivato dalla macchina da stampa, senza nessuna necessità di fissare manualmente il supporto al tamburo, rendendo semplice e veloce il sistema di caricamento.

• Equilibratura automatica

Il tamburo viene automaticamente equilibrato a seconda delle dimensioni e spessore del supporto caricato, mantenendo sempre la massima velocità di scrittura.

Controllo della temperatura e dell'umidità

Vari sensori misurano la temperatura e l'umidità presenti all'interno della macchina, rispettivamente in un intervallo compreso tra 15 e 26 °C, con una precisione di 0,1 °C, ed un tasso tra il 10 e il 70% di umidità relativa.

• Rilevamento del bordo della lastra

I supporti di vari formati possono essere inseriti senza alcun particolare aggiustamento da parte dell'operatore, grazie al dispositivo di rilevamento automatico del bordo, ed ai sensori situati dentro le pinze sul tamburo.

* Per le caratteristiche del modello PLUS chiedere dettagli





Messa a fuoco

Grazie alla variazione dinamica e automatica della messa a fuoco, la superficie del supporto viene misurato in tempo reale durante l'incisione lungo tutta la superfice di scrittura, al fine di scongiurare effetti di fuori fuoco. Ogni incisione attraverso il laser viene fatta alla distanza focale migliore possibile, per garantire sempre un retino chiaro e nitido.

Selettore automatico del percorso della luce laser

In caso di guasto di un diodo laser, la tecnologia del selettore automatico del percorso della luce utilizza automaticamente il massimo numero di canali restanti adeguandoli per garantire la normale continuità operativa, con la minima riduzione della produttività nominale.

• Facilità operativa e di connessione

Il CTP Aura può essere interfacciato direttamente ai workflow dei clienti che permettono la produzione di file TIFF a 1 bit, tramite la stazione di lavoro dedicata, che offre inoltre la gestione dele code di stampa e dei lavori. Inoltre è possibile utilizzare la suite software inclusa Founder Flexo che consente la completa gestione dei file PDF, l'applicazione del Trapping e l'ottimizzazione del formato di uscita.

FLEXO CTP



Aura

SCHEDA TECNICA

MODELLO	600E	800E/S	800 PLUS
Canali Laser	16	16(E) o 32(S)	16(E) o 32(S)
Velocità mq/h	1,1	1,1(E) o 2,2(S)	1,1(E) o 2,2(S)
F.to lastra max. mm	680×430	635x762	635x762
F.to lastra min. mm	100×100	100×100	300x300
Tipo di supporto	Polimero termico digitale (flexo e tipografico) e film termico		
Spessore lastre mm	0,7 - 1,70	0,7 - 1,70	0,7 - 2,84
Base lastre	poliestere	poliestere	anche acciaio
Risoluzione	4000 dpi	4000 dpi	4000 dpi
Caricamento supporto	manuale	manuale	automatico
Interfaccia	USB	USB	USB
Regolazione Focus	dinamico	dinamico	dinamico
Durata Laser	>10000 h	>10000 h	>10000
Ingombro (LxPxA) cm	109x77x100	163x116x120	163×116×120
Peso Kg	400	800	800
Alimentazione	Mono fase: 220V - Spunto massimo: 3 KW		
Ambiente di lavoro	Temperatura raccomandata 18-30 °C - Umidità 10% - 80%		
Software inclusi	FlexoRip 5.0 o EagleRip 4.5		

Le caratteristiche potrebbero subire variazioni in base alle esigenze del Produttore.

