

Aura

La nostra esperienza nel settore dei fotopolimeri consente di consigliare l'impianto CTP Aura più idoneo alle necessità produttive di ogni cliente. L'installazione dei CTP da parte di DITOM include il supporto tecnico nel settaggio, nella lavorazione e nel controllo dei risultati di qualsiasi tipo di lastra tipografica, base acciaio o film e flessografica con sviluppo ad acqua o solvente.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- **L'alta qualità per la stampa flexo**

Amsky Aura consente un'altissima precisione di incisione grazie alla sua risoluzione di 4000 dpi. La perfezione di scrittura contribuisce inoltre alla produzione di un punto molto definito che rende possibile una qualità di stampa flessografica simile a quella offset.

- **Progettazione a tamburo esterno**

Il tamburo con caricamento esterno della lastra utilizza lo stesso metodo "curva-e-blocca" delle macchine da stampa, senza necessità di fissare manualmente il supporto al tamburo, rendendo semplice e veloce il sistema di caricamento.

- **Bilanciamento automatico**

Il tamburo si bilancia automaticamente a seconda delle dimensioni e dello spessore del materiale caricato, mantenendo sempre la massima velocità di scrittura.

- **Controllo della temperatura e dell'umidità**

Vari sensori misurano la temperatura e l'umidità presenti all'interno della macchina, rispettivamente in un intervallo compreso tra 15 e 26 °C, con una precisione di 0,1 °C, ed un tasso tra il 10 e il 70% di umidità relativa.

- **Rilevamento del bordo della lastra**

Le lastre di diverso formato possono essere inserite senza alcun particolare accorgimento da parte dell'operatore, grazie al dispositivo di rilevamento automatico del bordo lastra ed ai sensori situati dentro le pinze sul tamburo.



- **Messa a fuoco**

Grazie alla variazione dinamica e automatica della messa a fuoco, la superficie del materiale viene misurata in tempo reale durante l'incisione lungo tutta la superficie di scrittura, al fine di evitare eventuali effetti di fuori fuoco. L'incisione laser viene fatta alla miglior distanza focale per garantire sempre un retino chiaro e nitido.

- **Selettore automatico del percorso della luce laser**

In caso di guasto di un diodo laser, il selettore automatico del percorso della luce utilizza automaticamente il massimo numero di canali restanti adeguandoli per garantire la normale continuità operativa, con la minima riduzione della produttività nominale.

- **Facilità operativa e di connessione**

Il CTP Aura può essere interfacciato direttamente ai workflow dei clienti che permettono la produzione di file TIFF a 1 bit, tramite la stazione di lavoro dedicata, che offre inoltre la gestione delle code di stampa e dei lavori. Inoltre è possibile utilizzare la suite software inclusa Founder Flexo che consente la completa gestione dei file PDF, l'applicazione del Trapping e l'ottimizzazione del formato di uscita.

Aura

SCHEMA TECNICA

MODELLO	400	600	800
Canali Laser	16	16 o 32	16 o 32
Velocità mq/h	1,25	1,25 o 2,5	1,25 o 2,5
F.to lastra max. mm	430x330	680x430	800x660
Tipo di supporto	lastre flessografiche, tipografiche, offset e film per telai serigrafici		
Spessore lastre mm	0,14 - 1,14	0,15 - 1,70	0,15 - 1,70
Base lastre	base film o base acciaio*		
Risoluzione	4000 dpi	4000 dpi	4000 dpi
Caricamento supporto	manuale	manuale	automatico*
Interfaccia	USB 2.0	USB 2.0	USB 2.0
Regolazione Focus	dinamico	dinamico	dinamico
Ingombro (LxPxA) cm	830x630x1056	1087x746x950	1630x1170x965
Peso Kg	280	400	800
Alimentazione	0,5 Kw+ vuoto 1,5 Kw	220V/50Hz, 60Hz, 1,5 Kw+vuoto 1,1 Kw	
Ambiente di lavoro	Temperatura raccomandata 18-30 °C - Umidità 10% - 80%		
Software inclusi	FlexoRip 5.0 o EagleRip 4.5		

* per lastre base acciaio cilindro magnetico da aggiungere

Le caratteristiche potrebbero subire variazioni in base alle esigenze del Produttore.

